DK 621.882.082.1

März 1944 ×

Metrisches Gewinde

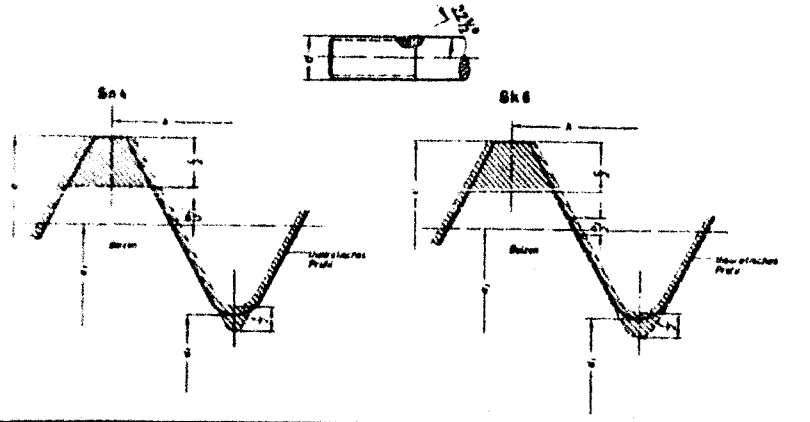
Gewinde für Festsitz-Nichtdichte Verbindungen

(Einschraubende von Stiftschrauben)

DIN 13 und 14 Beiblatt 14

Werte in µ

Abmaße und Toleranzen



Gewinde-Nenndurchmesser d mm	Steigung h mm	Bolzengewinde 1) Außendurchmesser d: oberes Abmaß	unteres Abmaß	Toleranz c	Flankendurchmesser d_2: Sn 4 oberes Abmaß +	Sn 4 unteres Abmaß +	Sn 4 Toleranz b_1	Sk 6 oberes Abmaß +	Sk 6 unteres Abmaß —	Sk 6 Toleranz b_2	Kerndurchmesser d_1: oberes Abmaß +	unteres Abmaß —	Toleranz f
1 1,2	0,25	0	63	63	28	8	22	28	8	36	11	45	56
1,4	0,3		71	71									
1,7	0,35		71	71									
2 2,3	0,4	0	100	100	40	8	32	40	10	50	17	63	80
2,6	0,45		112	112									
3	0,5		118	118									
3,5	0,6		140	140									
4	0,7		150	150									
5	0,8		190	190									
6 (7)	1	0	224	224	56	11	45	56	15	71	22	90	112
8 (9)	1,25		250	250									
10 (11)	1,5		280	280									
12	1,75	0	400	400	80	17	63	80	20	100	35	125	160
14 16	2		475	475									
18 20 22	2,5		530	530									
24 27	3		600	600									
30 33	3,5		710	710									
36 39	4	0	800	800	112	22	90	112	28	140	44	180	224
42 48	4,5		850	850									
45 52	5		900	900									
56 60	5,5		950	950									
64 bis 80	6		1000	1000									
85 bis 150	8	0	1060	1060	160	35	125	160	40	200	66	250	315

Fettgedruckte Gewinde-Nenndurchmesser sind den dünngedruckten vorzuziehen, eingeklammerte möglichst zu vermeiden. Bevorzugung der Gewinde-Nenndurchmesser über 64 mm siehe Seite 2

1) Abmaße und Toleranzen für das Muttergewinde nach DIN 13 Blatt 15, Toleranz fein

Gewindegrenzmaße für das Bolzengewinde siehe Seite 2

Gewinde für Festsitz für dichte Verbindungen siehe DIN 13 und 14 Beiblatt 15.

Ausschuß Gewinde im Deutschen Normenausschuß (DNA)

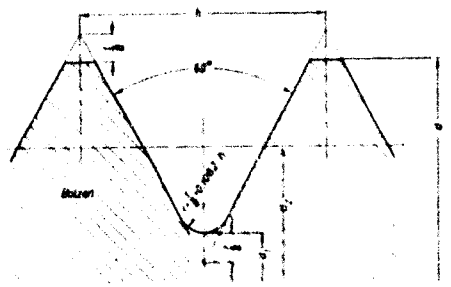
Fortsetzung Seite 2

Maße in mm

Gewindegrenzmaße

Bezeichnung eines Metrischen Gewindes von 30 mm Gewinde-Nenndurchmesser mit den in der Zahlentafel angegebenen Flankendurchmessertoleranzen Sn 4:

M 30 Sn 4



Bezeichnung eines Metrischen Gewindes von 30 mm Gewinde-Nenndurchmesser mit den in der Zahlentafel angegebenen Flankendurchmessertoleranzen Sk 6:

M 30 Sk 6

Gewinde-Nenndurchmesser d mm	Steigung h mm	Bolzengewinde: Außendurchmesser d Größtmaß	Kleinstmaß	Flankendurchmesser d_2 Sn 4 Größtmaß	Sn 4 Kleinstmaß	Sk 6 Größtmaß	Sk 6 Kleinstmaß	Kerndurchmesser d_1 Größtmaß	Kleinstmaß
1	0,25	1	0,937	0,868	0,844	0,868	0,830	0,887	0,831
1,2	0,25	1,2	1,137	1,068	1,044	1,068	1,030	1,087	1,031
1,4	0,3	1,4	1,328	1,233	1,211	1,233	1,197	1,221	1,065
1,7	0,35	1,7	1,628	1,501	1,478	1,501	1,465	1,257	1,201
2	0,4	2	1,900	1,785	1,745	1,780	1,730	1,497	1,417
2,3	0,4	2,3	2,200	2,085	2,045	2,080	2,030	1,797	1,717
2,6	0,45	2,6	2,468	2,318	2,278	2,313	2,258	2,033	1,953
3	0,5	3	2,882	2,715	2,665	2,715	2,665	2,367	2,267
3,5	0,6	3,5	3,385	3,196	3,118	3,190	3,100	2,737	2,597
4	0,7	4	3,830	3,585	3,553	3,585	3,535	3,107	3,027
5	0,8	5	4,820	4,520	4,488	4,520	4,470	3,977	3,887
6	1	6	5,776	5,466	5,361	5,466	5,335	4,732	4,610
(7)	1	7	6,776	6,466	6,361	6,466	6,335	5,732	5,610
8	1,25	8	7,756	7,344	7,199	7,344	7,173	6,388	6,250
(9)	1,25	9	8,756	8,344	8,199	8,344	8,173	7,388	7,250
10	1,5	10	9,720	9,682	9,537	9,682	9,511	8,074	7,968
(11)	1,5	11	10,720	10,682	10,537	10,682	10,511	9,074	8,968
12	1,75	12	11,686	10,943	10,886	10,943	10,863	9,761	9,601
14	2	14	13,525	12,781	12,719	12,781	12,681	11,427	11,277
16	2	16	15,525	14,781	14,719	14,781	14,681	13,427	13,277
18	2,5	18	17,496	16,456	16,393	16,456	16,350	14,787	14,637
20	2,5	20	19,496	18,456	18,393	18,456	18,350	16,787	16,637
22	2,5	22	21,496	20,456	20,393	20,456	20,350	18,787	18,637
24	3	24	23,480	22,131	22,060	22,131	22,031	20,137	19,977
27	3	27	26,480	25,131	25,060	25,131	25,031	23,137	22,977
30	3,5	30	29,290	27,807	27,744	27,807	27,707	25,489	25,329
33	3,5	33	32,290	30,807	30,744	30,807	30,707	28,489	28,329
36	4	36	35,200	33,514	33,424	33,514	33,374	30,845	30,624
39	4	39	38,200	36,514	36,424	36,514	36,374	33,845	33,624
42	4,5	42	41,160	39,189	39,090	39,189	39,049	36,199	35,976
45	4,5	45	44,160	42,189	42,090	42,189	42,049	39,199	38,976
48	5	48	47,100	44,864	44,774	44,864	44,724	41,548	41,326
52	5	52	51,100	48,864	48,774	48,864	48,724	45,548	45,326
56	5,5	56	55,050	52,540	52,450	52,540	52,400	49,000	48,976
60	5,5	60	59,050	56,540	56,450	56,540	56,400	53,000	52,976
64	6	64	63,000	60,215	60,125	60,215	60,075	56,250	56,026
68	6	68	67,000	64,215	64,125	64,215	64,075	60,250	60,026
72	6	72	71,000	68,215	68,125	68,215	68,075	64,250	64,026
76	6	76	75,000	72,215	72,125	72,215	72,075	68,250	68,026
80	6	80	79,000	76,215	76,125	76,215	76,075	72,250	72,026
85	6	85	83,940	81,263	81,138	81,263	81,063	77,271	76,996
90	6	90	88,940	86,263	86,138	86,263	86,063	82,271	81,996
95	6	95	93,940	91,263	91,138	91,263	91,063	87,271	86,996
100	6	100	98,940	96,263	96,138	96,263	96,063	92,271	91,996
105	6	105	103,940	101,263	101,138	101,263	101,063	97,271	96,996
110	6	110	108,940	106,263	106,138	106,263	106,063	102,271	101,996
115	6	115	113,940	111,263	111,138	111,263	111,063	107,271	106,996
120	6	120	118,940	116,263	116,138	116,263	116,063	112,271	111,996
125	6	125	123,940	121,263	121,138	121,263	121,063	117,271	116,996
130	6	130	128,940	126,263	126,138	126,263	126,063	122,271	121,996
135	6	135	133,940	131,263	131,138	131,263	131,063	127,271	126,996
140	6	140	138,940	136,263	136,138	136,263	136,063	132,271	131,996
145	6	145	143,940	141,263	141,138	141,263	141,063	137,271	136,996
150	6	150	148,940	146,263	146,138	146,263	146,063	142,271	141,996

Abmaße und Toleranzen für das Bolzengewinde siehe Vorderseite